

# MAES HONEY amplía sus líneas de envasado de miel

La pionera envasadora de miel introduce tres nuevos tanques y una nueva línea de envasado para especialidades

EÑE

**M**AES HONEY se encuentra ultimando las mejoras que está llevando a cabo durante este año. Si el año pasado actualizó su potabilizadora, instalando los más actuales métodos de osmosis inversa, este año tiene en previsión invertir 750.000 para actualizar sus líneas de envasado.

Aunque ya trabajaba algunas mieles monoflorales, con este desarrollo aumenta su competitividad y eficiencia. “Los clientes buscan variedad. La tendencia de los mercados cambia y lo que se quiere es diversidad. Hasta ahora nuestros tanques eran para 50 toneladas, pero estamos instalando tres nuevos tanques de 10 toneladas para poder ofrecer más variedad de mieles monoflorales, miel bio o crema”, informa su director, César Redondo.

Profundizando en la inversión de la empresa, destaca la instalación de una nueva línea de pasteurización de 1.500 kg hora, suponiendo una inversión del 30%. La miel crema ostenta también un importante porcentaje del presupuesto, otro 30%, aportando una ampliación de capacidad de 1.000 toneladas al año; así como equipos de producción de agua fría que beneficiará a la eficiencia energética. Por otra parte, las mieles monoflorales y bios engloban el 15% del presupuesto cada una, con una capacidad de envasado de 2.500 botes a la hora. Y el restante 10% está destinado a HORECA, con el objetivo de hacer más eficientes y productivas las líneas actuales de cubos de 1, 2, 3 y 5kg, ampliando la capacidad productiva del canal HORECA en un 50%.



Última tecnología en el proceso de envasado de la miel.

Este año tiene en previsión invertir 750.000€ para actualizar sus líneas de envasado

Con estas mejoras la capacidad de producción actual de la salmantina MAES pasará de 12.000 a 14.000 toneladas de miel anuales. Pero, según nos confirman, aún habrá que esperar a principios de 2020 para disfrutar de la especialidad de estas mieles

debido a la complejidad de la puesta a punto. “Estamos haciendo muchos cambios en producción y envasado de la empresa. Además, tenemos todo informatizado, lo que hace que sea necesario volver a reprogramar y asegurarse de que todo funciona al milímetro. Ofrecemos el mejor servicio a nuestros clientes y para eso hay que ir paso a paso, pero siempre con paso firme y hacia adelante”.

Sin duda, MAES HONEY no solo es un referente en España sino en Europa, donde se encuentran entre los 10 mayores envasadores de miel. Posición que han conseguido con esfuerzo constante, un gran equipo de profesionales y optimizando su cadena de valor.



Presentación de uno de los productos, la miel de acacia.